



Extrait Kbis

EXTRAIT D'IMMATRICULATION PRINCIPALE AU REGISTRE DU COMMERCE ET DES SOCIETES
à jour au 14 septembre 2019

IDENTIFICATION DE LA PERSONNE MORALE

<i>Immatriculation au RCS, numéro</i>	409 032 240 R.C.S. Créteil
<i>Date d'immatriculation</i>	02/02/1998
<i>Transfert du</i>	R.C.S. d'Evry en date du 05/01/1998
<i>Dénomination ou raison sociale</i>	SUNNIKAN CONSULTING
<i>Forme juridique</i>	Société à responsabilité limitée
<i>Capital social</i>	100 000,00 Euros
<i>Adresse du siège</i>	229-231 Rue de la Fontaine 94120 Fontenay-sous-Bois
<i>Durée de la personne morale</i>	Jusqu'au 20/09/2095
<i>Date de clôture de l'exercice social</i>	31 décembre

GESTION, DIRECTION, ADMINISTRATION, CONTROLE, ASSOCIES OU MEMBRES

Gérant

<i>Nom, prénoms</i>	MARTIN Georges André Dominique Albert
<i>Date et lieu de naissance</i>	Le 04/07/1953 à Rennes (35)
<i>Nationalité</i>	Française
<i>Domicile personnel</i>	13 Rue des Bois 91230 Montgeron

RENSEIGNEMENTS RELATIFS A L'ACTIVITE ET A L'ETABLISSEMENT PRINCIPAL

<i>Adresse de l'établissement</i>	229-231 Rue de la Fontaine 94120 Fontenay-sous-Bois
<i>Nom commercial</i>	SUNNIKAN CONSULTING
<i>Activité(s) exercée(s)</i>	Conseil et prestations de services dans les domaines biologique médical et pharmaceutique
<i>Date de commencement d'activité</i>	01/10/1996
<i>Origine du fonds ou de l'activité</i>	Création
<i>Mode d'exploitation</i>	Exploitation directe

IMMATRICULATIONS HORS RESSORT

R.C.S. Bordeaux

OBSERVATIONS ET RENSEIGNEMENTS COMPLEMENTAIRES

- Mention du 02/02/1998	La société ne conserve pas d'établissement secondaire dans le ressort de l'ancien siège
-------------------------	---

Le Greffier



FIN DE L'EXTRAIT